

ООО «Юкатекс Югра»  
 Лаборатория контроля качества  
 628285, Тюменская область, ХМАО – Югра, Кондинский район  
 Тел.(34676)52992

Аттестат аккредитации зарегистрирован  
 в Госреестре №РОСС RU.0001.519151  
 Действителен по 20 марта 2018 г.

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА НЕФТИ  
 № 18 от 18.01.2016

Пункт сдачи нефти  
 Дата отбора пробы

ПНН АО «КаюмНефть»  
 18.01.2016

№ п/п	Наименование параметра	Метод Испытаний	Единицы измерений	Результат испытаний
1.	Плотность нефти при температуре и давлении в условиях измерений объема	-	кг/м <sup>3</sup>	813,1
2.	Температура нефти при условиях измерений объема	-	°С	12,6
3.	Давление нефти при условиях измерений объема	-	мПа	0,40
4.	Плотность нефти при 20 <sup>0</sup> С	ГОСТ 3900-85	кг/м <sup>3</sup>	807,2
5.	Плотность нефти при 15 <sup>0</sup> С	ГОСТ Р 51069-97	кг/м <sup>3</sup>	811,02
6.	Массовая доля воды	ГОСТ 2477-65	%	0,00
7.	Давление насыщенных паров	ГОСТ 1756-2000	кПа (мм.рт.ст.)	60,1 (451)
8.	Массовая доля серы	ГОСТ Р 51947-2002	%	0,26
9.	Массовая концентрация хлористых солей	ГОСТ 21534-76 (метод А)	мг/дм <sup>3</sup> (%)	15,78 (0,0019)
10.	Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до 204 <sup>0</sup> С	ГОСТ Р 52247 (метод Б)	млн <sup>-1</sup> . (ppm)	0,810
11.	Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370-83	%	0,0201
12.	Фракционный состав: температура н. к. температура 10 % отгона объем отгона при 200 <sup>0</sup> С объем отгона при 300 <sup>0</sup> С	ГОСТ 2177-99 (метод Б)	°С °С мл мл	37,6 87,1 38,6 59,0
13.	Массовая доля парафинов	ГОСТ 11851-85 (метод А)	%	2,67
14.	Массовая доля сероводорода	ГОСТ Р 50802-95	млн <sup>-1</sup> . (ppm)	менее 2
15.	Массовая доля метил - и этил меркаптанов в сумме	ГОСТ Р 50802-95	млн <sup>-1</sup> . (ppm)	менее 2

Обозначение нефти по ГОСТ Р 51858-2002 1.0.1.1.

Представитель испытательной лаборатории  Г. Д. Лобас

Представитель сдающей стороны



Паспорт подготовлен на 1 листе

**Лаборатория контроля качества  
ООО «Юкатекс - Югра»**

628285, Российская Федерация, Тюменская обл., Ханты-Мансийский автономный округ - Югра

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.519151

Срок действия по 20.03.2018 г.

Оборудование: Аппарат для определения фракционного состава нефтепродуктов DU-4, зав.№ 0802111904/0828110805, аттестат № 479/20177 от 26.02.2014г., срок действия по 26.02.2015г.

**ПРОТОКОЛ № 203**

Результаты

Товарная нефть ПСП проба от 13.05.2014 г.

Дата выдачи результатов: 14.05.2014 г.

Наименование определяемого параметра	Метод испытаний	Ед. измер.	Результат испытаний
Фракционный состав: температура н.к.		°С	35,0
объем отгона при 80°С	ГОСТ 2177-99 (метод Б)	мл	8,3
объем отгона при 100°С		мл	13,1
объем отгона при 120°С		мл	24,2
объем отгона при 140°С		мл	24,2
объем отгона при 160°С		мл	30,0
объем отгона при 180°С		мл	35,0
объем отгона при 200°С		мл	38,0
объем отгона при 220°С		мл	43,1
объем отгона при 240°С		мл	48,2
объем отгона при 260°С		мл	51,9
объем отгона при 280°С		мл	56,7
объем отгона при 300°С		мл	61,2
объем отгона при 320°С		мл	64,5
объем отгона при 350°С		мл	70,1
температура к.к.		°С	367,0

Начальник ЛКК



О. В. Белова

ООО "Юкатекс-Югра"

# АТТЕСТАТ

№ 479/20177

Дата выдачи: 26.02.2014 г.

Удостоверяется, что испытательное оборудование

Наименование: **Аппарат для определения фракционного состава нефтепродуктов**

Тип: **DU-4**

Заводской номер: **0802111904/0828110805**

Место установки: **ООО "Юкатекс-Югра"**

по результатам первичной аттестации, протокол № 479/20177 от 26.02.2014 г. соответствует требованиям технической документации и ГОСТ 2177-99, ASTM D86, EN ISO 3405, обеспечивает необходимый объем испытаний и признано пригодным для использования при испытаниях.

Периодическую аттестацию проводить не реже 1 раза в 12 месяцев.

Генеральный директор  
ООО "Юкатекс-Югра"

М.П.



В.К. Мишкин

**ПРОТОКОЛ № 479/20177**  
**первичной аттестации испытательного оборудования**

Дата аттестации: 26.02.2014 г.  
 Наименование оборудования: Аппарат для определения фракционного состава нефтепродуктов

Тип оборудования: DU-4  
 Заводской номер: 0802111904/0828110805

Председатель комиссии: О.В. Белова, Начальник ЛКК  
 Состав комиссии: Н.И. Очковская, Ведущий инженер ЛКК  
 А.В. Фомичёв, Инженер по метрологии ФБУ "Тюменский ЦСМ"

Документы применяемые при аттестации:  
 - ГОСТ 2177-99, ASTM D86, EN ISO 3405  
 - МА в составе РЭ

Проверяемые характеристики испытательного оборудования:  
 1. Внешний осмотр  
 2. Проверка комплектности поставки согласно эксплуатационной документации  
 3. Проверка возможности отгона образцов проб в соответствии с требованиями ГОСТ 2177-99 (ГОСТ Р ЕН ИСО 3405-2007)

С целью оценки соответствия требованиям нормативной документации были исследованы характеристики испытательного оборудования: Аппарат для определения фракционного состава нефтепродуктов DU-4, Заводской номер: 0802111904/0828110805

Условия проведения аттестации: Температура: 22 °С  
 Влажность: 64 %  
 Давление: 754 мм рт. ст.

Применяемые средства измерений:  
 1. Барометр-анероид М-67, зав. №73, поверка до 27.06.2013  
 2. Психрометр аспирационный МВ-4-2М, зав.№ 220, поверка до 27.06.2014  
 3. ГСО 9023-2008 (Н-ФСП, партия №466, июль 2013г.), Фракционный состав нефтепродуктов  
 4. ГСО 7948-2001(ФС-2, партия №7, август 2010г.), Фракционный состав нефтепродуктов  
 5. ГСО 9271-2008(СТ-Н-ФС, партия №472, июль 2013г.), Фракционный состав нефтепродуктов

Результаты аттестации:  
 -Внешний осмотр показал, что оборудование наружных и внутренних повреждений не имеет;  
 -Комплектность поставки соответствует эксплуатационной документации;  
 -Результаты аттестации приведены в таблице:

Индекс ГСО	Показатели отгона	Аттестованное значение ГСО, °С, %	Измеренное значение, °С		Среднее значение результатов измерений, °С, %	Повторяемость (сходимость, °С, %)		Отклонения результатов измерений от аттестованных значений, °С, %		
			X1	X2		расхождение между результатами испытаний	ГОСТ 2177-99	расхождение между результатом измерений и		Допускаемое отклонение, δ
								X1-А.з.	X2-А.з.	
ГСО 9023-2008 (Н-ФСП, партия №466, июль 2013г.)	Температура начала кипения	49,40	48,00	49,00	48,50	1,00	2,00	1,40	0,40	1,83
	температура 10% отгона	117,30	116,80	116,50	116,65	0,30		0,50	0,80	2,37
	объем отгона при 200 °С	28,00	28,00	28,00	28,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,73
	объем отгона при 300 °С	49,50	49,20	49,50	49,35	0,30		0,30	0,00	0,77
	объем отгона при 100 °С	6,70	7,10	6,90	7,00	0,20		0,40	0,20	0,72
	объем отгона при 120 °С	10,60	10,80	10,70	10,75	0,10		0,20	0,10	0,72
	объем отгона при 150 °С	17,60	17,50	17,60	17,55	0,10		0,10	0,00	0,72
	объем отгона при 160 °С	19,90	19,50	19,50	19,50	0,00		0,40	0,40	0,72
	объем отгона при 180 °С	24,10	24,00	24,00	24,00	0,00		0,10	0,10	0,73
	объем отгона при 220 °С	32,10	32,10	32,00	32,05	0,10		0,00	0,10	0,74
	объем отгона при 240 °С	35,80	35,60	35,50	35,55	0,10		0,20	0,30	0,74
	объем отгона при 260 °С	40,10	40,00	40,00	40,00	0,00		0,10	0,10	0,75
объем отгона при 280 °С	44,70	44,70	44,60	44,65	0,10	0,00	0,10	0,76		

Индекс ГСО	Показатели отгона	Аттестованное значение ГСО, °С, %	Измеренное значение, °С		Среднее значение результатов измерений, °С, %	Повторяемость (сходимость, °С, %)		Отклонения результатов измерений от аттестованных значений, °С, %		
			X1	X2		расхождение между результатами испытаний	ГОСТ 2177-99	расхождение между результатом измерений и аттестованным значением ГСО		Допускаемое отклонение, б
								X1-А.з.	X2-А.з.	
ГСО 7948-2001(ФС-2, партия №7, август 2010г.)	температура 50 % отгона	177,90	177,50	177,90	177,70	0,40	2,00	0,40	0,00	2,50
ГСО 9271-2008(СТ-Н-ФС, партия №472, июль 2013г.)	Температура начала кипения	54,90	54,00	54,00	54,00	0,00	2,00	0,90	0,90	1,83
	температура 10% отгона	147,70	146,00	146,00	146,00	0,00		1,70	1,70	2,37
	объем отгона при 200 °С	18,60	18,20	18,40	18,30	0,20		0,40	0,20	0,73
	объем отгона при 300 °С	35,90	35,90	35,90	35,90	0,00	1,00	0,00	0,00	0,77
	объем отгона при 100 °С	3,80	4,00	3,80	3,90	0,20		0,20	0,00	0,72
	объем отгона при 120 °С	6,30	6,60	6,40	6,50	0,20		0,30	0,10	0,72
	объем отгона при 150 °С	10,90	10,90	11,00	10,95	0,10		0,00	0,10	0,72
	объем отгона при 160 °С	12,50	12,20	12,20	12,20	0,00		0,30	0,30	0,72
	объем отгона при 180 °С	15,50	15,20	15,20	15,20	0,00		0,30	0,30	0,73
	объем отгона при 220 °С	21,80	21,50	21,60	21,55	0,10		0,30	0,20	0,74
	объем отгона при 240 °С	24,80	24,90	24,80	24,85	0,10		0,10	0,00	0,74
	объем отгона при 260 °С	28,10	28,20	28,20	28,20	0,00		0,10	0,10	0,75
	объем отгона при 280 °С	31,30	31,90	31,80	31,85	0,10		0,60	0,50	0,76

Заключение: По результатам аттестации испытательное оборудование: Аппарат для определения фракционного состава нефтепродуктов DU-4, Заводской номер: 0802111904/0828110805 соответствует требованиям ГОСТ 2177-99, ASTM D86, EN ISO 3405 и технической документации и пригоден для применения при испытаниях.

Рекомендации комиссии:

- Перечень характеристик, которые определяют при периодической аттестации:
  - Внешний осмотр
  - Проверка комплектности поставки согласно эксплуатационной документации
  - Проверка возможности отгона образцов проб в соответствии с требованиями ГОСТ 2177-99 (ГОСТ Р EN ISO 3405-2007)
- Периодическую аттестацию проводить не реже 1 раза в 12 месяцев.

Подпись лиц, проводивших аттестацию:


  
 О.В. Белова  
 Н.И. Очковская  
 А.В. Фомичёв  
 Отдел метрологического обеспечения производства